

MASCHINEN PARTNERWERK

HAAS VF-6 3-ACHS FRÄSMASCHINE



Maximallänge:	X=1600 mm Y=700 mm Z=500 mm
Werkzeugkapazität:	24 + 1
Spindelgeschwindigkeit:	10000 rpm
Maximale Beladung:	1814 kg

HAAS VF-6 3-ACHS FRÄSMASCHINE



Maximallänge:	X=1600 mm Y=700 mm Z=500 mm
Werkzeugkapazität:	24 + 1
Spindelgeschwindigkeit:	10000 rpm
Maximale Beladung:	1814 kg

HAAS UMC-750 5-ACHS FRÄSMASCHINE



Maximallänge:	X=508 mm Y=508 mm Z=250 mm
Werkzeugkapazität:	40 + 1
Spindelgeschwindigkeit:	12000 rpm
Maximale Beladung:	300 kg

TESA MICRO - HITE 3D



Verfahrweg:	X=600 mm Y=750 mm Z=430 mm
Gesteuerte Messkopfverstellung:	0- 90°

HAAS VF-9 3-ACHS FRÄSMASCHINE



Maximallänge:	X=2100 mm Y=850 mm Z=500 mm
Werkzeugkapazität:	40 + 1
Spindelgeschwindigkeit:	10000 rpm
Maximale Beladung:	1814 kg

NAKAMURA TOME AS200 DREHBANK



Maximaler Durchmesser:	290 mm
Maximale Länge:	300 mm
Stangendurchlass max:	65 mm
Spindelgeschwindigkeit:	4500 rpm
Anzahl indexierter Positionen:	12
Werkzeuggeschwindigkeit:	6000 rpm

MASCHINENLISTE BLECH- UND ROHRBEARBEITUNG

CO² LASER

Bystronic Bystar 4020

Blechformat 2000mm x 4000mm Leistung
4400W

Maximale Dicke der Bearbeitung:
Stahl 25mm
Rostfreier Stahl 20mm
Aluminium 12mm



FIBER, 3D LASER

BLM LT8.10

Rohrdurchmesser bis \varnothing 240 mm
Gewicht der Rohre bis 40 kg / m
Max. Rohrlänge 6,5 m
Auswurfläng 4,5 m
Leistung 3 kW
3D Laserschneiden von Standard- und Sonderprofilen
Material: Stahl, Rostfreier Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, Verzinkter Stahl



BLM LC5

Kombinierter Laser, Bearbeitung von Blech und Rohren.

Rohrdurchmesser bis \varnothing 120 mm

Automatisches beladen bis 6,5 m

Blechformat: 4000 x 2000 mm

Automatischer Palettenwechsler

Lesitung: 4 kW

Material: Stahl, Rostfreier Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, Verzinkter Stahl



APKANT PRESA

BEYELER PR6

Presskraft: 320 t

Max. Biegelänge: 4000 mm

CNC



APKANT PRESA

DURMA AD-S25100

Presskraft: 100 t

Max. Biegelänge: 2.550 mm

CNC



ROHRBIEGEN

BLM E-TURN 40

Max. \varnothing 40 x 2 mm
Genauigkeit X-Achse (mm) +/- 0,05 Genauigkeit
Y-Achse (mm) +/- 0,05
Genauigkeit Z-Achse (mm) +/- 0,05
Max. Biegeradius 150 mm
Min. Biegeradius 25 mm



ROHRBIEGEN

BLM ELECT 102

Max. Rohr- \varnothing (rundes Rohr) \varnothing 102 x 2,5 mm
Genauigkeit X-Achse \pm 0,05 mm
Genauigkeit Y-Achse \pm 0,05 °
Genauigkeit Z-Achse \pm 0,05 °
Min. Biegeradius - Werkzeugsäulendurchmesser 90 mm: 55 mm



